

DesignCoat EP 2 Epoxibevonat



- > fényes
- > univerzálisan alkalmazható
- > önterülő
- > gazdaságos



Termékleírás

Fényes, önterülő, színes, töltött, kétkomponensű epoxi bázisú bevonat közepes vegyi és magas mechanikai terheléssel.

Közepes és nagy mechanikai igénybevételű, járható és gépjármű, valamint targonca terhelésnek kitett felületekre színes ipari padlóbevonatok előállításához, valamint lakóhelyiségekhez és kiállítótermekhez. Az UV-sugárzás hatására sárgulhat, fakulhat, de ez nem befolyásolja az anyag műszaki rendeltetését.

Raktári késztermékek: RAL 7016, 7030, 7032, 7035, 7040, 7042, 7044 színekben elérhetőek. Egyéb színek a mennyiségtől függően kérésre.

Kiszerezés

Csomag	Külső csomagolás	Raklap
25 KG / f. nagy kanna	-	16 f. nagy kanna
5 KG / f. kis kanna	-	80 f. kis kanna

Tárolás

Fagymentes, hűvös és száraz helyen, fa raklapon, jól lezárt eredeti, bontatlan csomagolásban 365 napig.

Bedolgozás

Javasolt szerszám

Lassú fordulatszámú elektromos keverő, megfelelő méretű, tiszta keverőedény, glettvas, fogazott glettvas, rákel, lehúzó gumi, tüskés henger.

Keverés

A szükséges mennyiségeket mindig az állandó A komp.: B komp = 5:1 tömegrész arányban kell keverni. Az A és B komponensek a fent említett keverési arányban kerül kiszállításra. A részegységek kiméréséhez mérlegre van szükség. A megfelelő mennyiségű B komponens hozzáadása előtt az A komponenst alaposan fel kell keverni. (Keverjük fel az A komponenst, azután maradék nélkül adjuk hozzá a B komponenst). A keverés egy alacsony fordulatszámú keverőgéppel (max. 300 U/perc) történik, míg egy homogén, egyöntetű, csíkmentes anyagot kapunk. A keverési idő kb. 2-3 perc. Oda

kell figyelni, hogy az edény alján és oldalán ne maradjon felkeveretlen anyag. Az egységes kikeményedés biztosítása és az egyes ragadós helyek elkerülése érdekében ajánljuk a már jól elkevert mennyiség áttöltését egy tiszta edénybe és ismételt alapos átkeverését. Nagyobb bekevert mennyiségek esetén a fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet (habosodás) és erős szagot áraszt.

Amennyiben a keverés nem homogén a kiöntött és felhordott gyanta nem keményedik ki.

Bedolgozás

A száraz, előkészített alapfelületre az EP 70 BM Epoxigyanta kerül, feldolgozásuk a műszaki adatlapjuk alapján történik. A keveréket a padlóra kel önteni és egy megfelelő fogazású rákel vagy esztrich (szöges/stiftes) rákel, glettvas alkalmazásával egyenletesen el kell oszlatni. Az anyag önterülő. A munkafolyamat során légbuborékok képződhetnek a felületben, melyeket egy tűskés henger segítségével el kell távolítani (kilevegőztetés). Függőleges felületeknél az EP 2 epoxi bevonathoz TE 2K Epoxi tixotropizálószerrel kell hozzáadni. Homokszórt/csúszásmentes: A bevonatot két rétegben kell felhordani. A friss első rétegbe kell szórni a mosott, tűziszárított kvarchomokot a kívánt szemcseméretben egyenletesen teljesen befedve (feleslegben). Kikeményedés után a felesleges homokot el kell távolítani és hengerrel még egy réteg EP 2 Epoxibevonatot kell felhordani. Színes chipsbeszórás: (Murexin beszóróchips): Ez a változat optikailag tetszetős felület készítését teszi lehetővé. A még folyékony bevonatba kell szórni a beszóróchipset. Ezek megtapadnak a felületen és a bevonat kikeményedésekor belekötnek.

A felhasználástól függően keveréket az alapozott/javított alapfelületre kel önteni és egy megfelelő szerszám alkalmazásával a teljes felületen egyenletesen el kell oszlatni.

- bevonatként töltve vagy töltetlenül és frissen kilevegőztetni
- védőbevonatként lehúzó gumival vagy hengerrel
- függőleges vagy lejtett felületeknél a megkevert bevonatot tixotropizálószerrel összekeverni
- kiöntőhabarcsként mint kapilláris zárás
- EP 2 Epoxibevonatot 1:1 arányban kvarchomokkal (0,1-2,5 mm) keverve is használhatjuk.
- A fuga mérete maximum 20 mm széles és minimum 50 mm mély.

Figyelem:

Az alapfelület maradék nedvességtartalmát ellenőrizni kell CM nedvességmérő készülékkel. +15°C alatti alapfelület hőmérsékletnél az anyagot nem lehet feldolgozni! Optimális feldolgozási hőmérséklet: +15 - +25°C. Az optimális páratartalom 40%-60%. Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet és a magasabb páratartalom meghosszabbítja a száradási időt, míg a magasabb hőmérséklet és az alacsonyabb páratartalom lecsökkenti a száradási időt, valamint az anyag tulajdonságai megváltoznak! A kikeményedés alatt az alapfelület és az anyag hőmérséklete + 15°C felett legyen. Az anyagnak mindig meg kell száradnia. Védni kell az anyagot a teljes átkeményedésig a mechanikai igénybevételtől. Ahhoz, hogy az anyag tulajdonságai ne változzanak, semmilyen más, idegen anyag hozzáadása tilos! Az anyag száradási-, reakció- és kikeményedési fázisaiban a megfelelő szellőztetésről gondoskodni kell. Fagytól, közvetlen napsugárzástól és a hirtelen kiszáradástól védeni kell pl. huzat! A szomszédos épületrészeket megfelelően védeni kell pl. takarással. Próba felület készítése javasolt. Kikeményedve már csak mechanikailag távolítható el! Az UV-terhelés, magasabb hőmérséklet és bizonyos vegyszerek hatására sárgulhat, fakulhat, de ez nem befolyásolja az anyag műszaki rendeltetését. A szerszámokat, eszközöket használat után azonnal a Murexin EP V4 Epoxi tisztítóval tisztíthatjuk meg. Színezett termékeknél a színazonosságot ellenőrizni kell. A munkálatok megkezdése előtt javasoljuk a csomagolások felbontása után a színazonosságot leellenőrizni. Színazonosság csak egy charge-on belül lehetséges. A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek. Színárnyalat változásra figyelni a hozzáadott kvarchomok, tixotropizálószer, állítóadalék stb. miatt. Különböző termékek alkalmazása során (ugyanaz az objekt) a megegyező

színárnyalatoknál sem garantált a színárnyalat azonosság. A felhordott reakciógyanta színe és a színkártyákon lévő minták között kismértékű színárnyalat eltérés lehetséges nyomdatechnikai, valamint gyártási okok miatt. A reakciógyanták bekeverése után lehetőleg gyors munkafolyamat végzése szükséges, mert fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet. Az alkalmazott reakciógyanták egy állandó 20°C hőmérsékletnél 1 nap után járható, 3-5 nap után mechanikailag és 7-10 nap után vegyileg terhelhető. Alapfelületekkel, dilatációkkal, bevonatokkal kapcsolatos előírásokat figyelembe kell venni pl. Műgyanta padlóbevonatok tervezése és készítése, valamint Kerámiaburkolatok kialakításának műszaki irányelve! Speciális termék! Felhasználása csak műszakilag képzett szakembereknek ajánlott!

Műszaki adatok

Sűrűség	A + B komp.: kb. 1,45 g/cm ³
Viszkozitás	A+B komp.: kb. 2300 - 2600 mPa*s
Szín	Színezhető a RAL / NCS színskála szerint - raktárkészlet: RAL 7016, 7030, 7032, 7035, 7040, 7042 és 7044
Anyagszükséglet	kb. 1,45 kg/m ² /mm
Keverési arány	A : B = 5 : 1
Átdolgozhatóság	kb. 24 óra után
Shore-D keménység	65 - 70
E-Modul	6200 N/mm ²

Tanúsítványok

Bevizsgálás alapja (szabvány, osztályozás ...)
EN 1504-2:2005

Alapfelület

Megfelelő alapfelületek

Az alapfelületnek tisztának, száraznak, fagymentesnek, szilárdnak, teherbírónak, alaktartónak, valamint por-, szennyeződés-, olaj, zsír-, leválasztószer-, és laza részekről mentesnek kell lennie, és feleljen meg az érvényben lévő nemzeti és európai műszaki előírásoknak, irányelveknek, szabványoknak. A beton nedvességtartalma (C 30/35-ig) 6 tömeg %-nál nem lehet nagyobb CM eszközzel mérve (C 35/45 betonminőségnél max 4 tömeg %-nál nem lehet nagyobb CM eszközzel mérve). Az alapfelület hőmérsékletének 12°C-nál nagyobb, valamint 3°C-al a harmatpont felett kell lennie; Tapadószilárdság átlagban 1,5 N/mm²; legkisebb egyszeri érték min. 1,1 N/mm².

Alkalmas minden, az építőiparban szokásos ásványi alapfelületekre, pl. beton, esztrich. Nem megfelelő: állandóan fellépő nedvesség vagy hátoldali nedvesség esetén. A hidraulikusan kötött alapfelületeknél nagyfokú a párákibocsátás, ezért az anyag felhordásakor ezt figyelembe kell venni. Az alapfelületnek a hiányos nedvesség elleni szigetelése buborékképződéshez vezethet a bevonat alatt.

Előkészítés:

Az alapfelületet a megfelelő mechanikai eljárásokkal elő kell készíteni. A nem megfelelő szilárdsággal rendelkező rétegeket (pl. cementtej, laza cementmaradványok, stb.) a felhordás előtt el kell távolítani pl. gyémántcsiszolással, sörétszórással, marással, golyószórással), majd portalanítás szükséges. A port olajmentes nagynyomású levegővel vagy porszívózással kell eltávolítani. A bevonat felhordása előtt a felületet alapozni, javítani és a pórusokat zárni kell.

Termékútmutató és feldolgozási utasítások

A megadott műszaki adatok 20°C hőmérsékleten / 60% relatív páratartalomra vonatkoznak. Függenek az alapfelület szívóképességétől, valamint az alapfelület és a levegő hőmérsékletétől, páratartalmától, rétegvastagságtól.

Termékinformációk:

- Az optimális hőmérsékleten és / vagy páratartalomon kívüli feldolgozás esetén az anyag tulajdonságai megváltoznak.
- A feldolgozás előtt az anyagot megfelelően temperálni kell (fagyott anyaggal nem lehet dolgozni)!
- Ahhoz, hogy az anyag tulajdonságai ne változzanak, bármilyen más, idegen anyag hozzáadása tilos!
- A víz hozzáadással vagy hígítással kapcsolatos utasításokat pontosan be kell tartani!
- Színezett termékeknel a feldolgozás előtt a színazonosságot ellenőrizni kell!
- Színazonosság csak egy Charge-számon belül garantálható!
- A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek.
- Színárnyalat változásra figyelni kell a hozzáadott kvarchomok, tixotropizálószer, állítóadalék stb. miatt.
- A felhordott reakciógyanta színe és a színkártyákon lévő minták között kismértékű színárnyalat eltérés lehetséges nyomdatechnikai, valamint gyártási okok miatt.
- A bekevert és kötésnek indult anyaghoz nem szabad vizet vagy friss anyagot hozzáadni és ismét összekeverni.
- A csomagolást óvatosan kell kinyitni, és a terméket jól fel kell keverni.
- A részegységek pontos kiméréséhez mérleget kell használni.
- A reakciógyanták bekeverése után gyors munkafolyamat végzése szükséges, mert fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet.
- A vízbázisú rendszerek vízzel történő hígítása után csak korlátozott ideig tarthatóak el; ezért javasolunk egy gyors feldolgozást.
- A vízbázisú rendszereknel a gyártó által megadott vízmennyiséget csak az A és a B komponens összekeverése után kell hozzáadni.
- Az alapozókat mindig hagyni kell jól kiszáradni/kikeményedni.
- Az oldószerbázisú rendszereknel a szagképződésre figyelni kell.
- Az alkalmazott reakciógyanták egy állandó 20°C hőmérsékletnél 1 nap után járhatóak, 3 nap után mechanikailag és 7 nap után vegyileg terhelhetőek.
- Az UV-terhelés, magasabb hőmérséklet és bizonyos vegyszerek hatására a gyanta felülete sárgulhat, fakulhat, de ez nem befolyásolja az anyag műszaki rendeltetését.
- A fel nem használt, bekevert anyagmaradékokat kvarchomokkal kell összekeverni (füstképződés miatt).

Környezeti információk:

- Az anyagot nem lehet feldolgozni + 5 °C alatt!
- Optimális alapfelület, levegő és anyag hőmérséklet: +15 és +25°C között.
- Optimális páratartalom 40%-60%.
- Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet, a magasabb páratartalom, a nagyobb rétegvastagság és a nem szívóképes alapfelület meghosszabbítja a száradási, kötési és kikeményedési időt, míg a magasabb hőmérséklet, alacsonyabb páratartalom és a szívóképes alapfelület lecsökkenti a száradási, kötési és kikeményedési időt!
- Megfelelő szellőzést kell biztosítani a száradási-, reakció- és kötési fázisok alatt!
- A frissen felhordott anyag gyors, hirtelen kiszáradását meg kell akadályozni (pl. huzat).
- A felületet a közvetlen napsugárzástól, szélről, esőtől, fagyólól védeni kell!
- A munkálatok megkezdése előtt és során figyelni kell az időjárást, a beltéri klimatikus viszonyokat, és ha szükséges, akkor elő kell készíteni megfelelő melegítő és páratlanító készülékeket, védő, illetve takaró elemeket az időjárás viszonyosságai ellen az elvégzett munkák védelmére!
- Figyelembe kell venni a páralecsapódás szempontjából, hogy a tavaszi, őszi, téli időszakban az éjszakai hőmérséklet lényegesen alacsonyabb, mint nappal és a relatív páratartalom a hőmérséklet csökkenésével növekszik!
- Éjszakai hőmérsékleti viszonyoknál a kémiai reakció leállhat, páralecsapódás történik!
- A helyiségek fűtése során a levegő abszolút nedvességtartalma növekedhet (szellőztetés!)
- Az alapfelület hőmérséklete 3°C-kal a harmatpont felett legyen. (A mért levegő hőmérsékleti és relatív páratartalmi viszonyokhoz tartozó harmatpontot 3 °C-al meg kell haladja a mért felületi hőmérséklet. Harmatponti táblázat)
- A reakciófázis (kötés) során védje a szennyeződésektől a friss felületet (pl. por, bogarak, levelek stb.)
- A 48 órás időtartam túllépése esetén az egyes munkafolyamatok között egy köztes csiszolás szükséges.
- UV terhelésnek kitett területeken a sárgulás, fakulás elleni stabilitással rendelkező rendszereket ajánljuk.
- A szomszédos kapcsolódó épületrészeket megfelelően védeni kell (pl. takarással)!

Tippek:

- A feldolgozás előtt egy próbafelület készítése javasolt, vagy egy kis felületen próbálja ki az anyagot.
- Vegye figyelembe a rendszerben használt valamennyi MUREXIN termék műszaki adatlapját.
- Javítási munkákhoz egy az adott Charge-számú eredeti terméket őrizzen meg.

32101, DesignCoat EP 2 Epoxibevonat, érvényesség kezdete: 27.07.2026, Oldal 4

Műgyantabevonat-technika

- A burkolat fektetése előtt a fűtött esztrichnél, szükség van a szerkezet szakszerű felfűtésére és lehűtésére.
- A feldolgozás és a kikeményedés alatt a padlófűtés ne működjön!
- A csiszoló, karcoló mechanikai terhelések kopáshoz/kopási nyomokhoz vezetnek.
- Az autókerekekből a lágyítószór a felület elszíneződéséhez vezethet.

Egyéb információk:

- Az alapfelület maradék nedvességtartalma CM nedvességmérő készülékkel cementesztrich esetén max. 2,5 CM %, fűtött cementesztrichnél max. 1,8 CM %, Kalcium-szulfát (gipsz) esztrich esetén max. 0,6 CM %, műgyantaburkolatnál cementesztrich esetén max. 4,0 CM %.
- Abban az esetben, ha a maradék nedvességtartalom mértéke meghaladja a fenti határértéket, akkor várni kell addig, míg annak mértéke eléri a következő réteg felhordásához megengedett küszöbértéket vagy speciális Murexin párazáró anyagot kell felhordani.
- Csak megfelelő épületszerkezeti vízszigeteléssel ellátott felületekre hordható fel.
- Az alapfelületnek teljesen ki kell száradnia, tehát vizes, nedves felületre nem hordható fel a későbbi problémák elkerülése miatt.
- Amennyiben az alapfelületben (pl. beton, aljzatkiegyenlítő, alapvakolat) nedvesség van, vagy a hátoldali (ellenoldali) nedvesedés nincs megszüntetve, akkor a felszálló nedvesség hatására fehéres kivirágzás jelenik meg, illetve elválás, foltosodás, felpúposodás következhet be.
- Az alapfelületek, dilatációk, felfűtés, műgyanta bevonatok stb. az előírásoknak, irányelveknek (pl. Műgyanta padlóbevonatok tervezése és készítése, valamint Kerámiaburkolatok kialakításának műszaki irányelve) megfelelően legyen kialakítva.
- Az anyag felhasználása csak műszakilag képzett szakembereknek ajánlott!

Biztonsági utasítások

A készítmény specifikus információkat, a kezelésre, a tisztításra, a megfelelő intézkedésekre és az ártalmatlanításra vonatkozóan a biztonsági adatlapon találhatóak.

A terhelések korlátozása és ellenőrzése:

Személyi védőfelszerelés:

Általános védelmi és higiéniai intézkedések:

- Tartsa távol az élelmiszerektől, italoktól és takarmánytól.
- A szennyezett, telített ruhát azonnal le kell vetni.
- A szünetek előtt és a munka végén mosson kezet.
- Ne lélegezze be a gázokat / gőzöket / aeroszolókat.
- Kerülje a szembe és a bőrre jutást.

Légzésvédelem:

- Rövid vagy alacsony terhelésnél légzésvédő maszk; intenzív vagy hosszan tartó terhelés esetén használjon önálló légzőkészüléket.

Kézvédelem: Védőkesztyű.

A kesztyű anyaga

- A megfelelő kesztyű kiválasztása nemcsak az anyagtól, hanem egyéb minőségi jellemzőktől is függ, és más gyártó, és gyártónál is különbözőek. Mivel a termék több anyagból készült, a kesztyű anyagainak ellenállása nem előrelátható, ezért használat előtt ellenőrizni kell.

A kesztyű anyag áttörési ideje

- A pontos áttörési időt a kesztyű gyártójának ki kell megtapasztalnia és megfigyelnie.

Szemvédelem: jól záró védőszemüveg.

A test védelme: védőruházat.

Fenti műszaki tájékoztatónkat átfogó tapasztalataink valamint legjobb ismereteink alapján állítottuk össze. Az ismertető alapján semmi nemű jogi kötelezettség nem terhelheti cégünket. Sem szerződéses jogviszonyt, sem egyéb az adás-vételi szerződésben fel nem tüntetett kötelezettségeket nem alapoz és testesít meg.

Termékeinket kizárólag szakemberek és/vagy gyakorlott, szakképzett és megfelelő szaktudással rendelkező személyek alkalmazhatják.

A felhasználó nem mentesíthető a szakszerű feldolgozás kötelezettsége alól. Előzetesen javasoljuk egy próba- vagy kisebb felületen alkalmazva tesztelni. Természetesen nem lehetséges minden jelenlegi és jövőbeli alkalmazási lehetőséget és speciális alkalmazást hiánytalanul felsorolni. Az ismertető nem tér ki az olyan ismeretekre, melyek megléte szakemberek esetében feltételezhető. Ügyeljen a hatályos, műszaki, nemzeti és európai szabványokban, irányelvekben és adatlapokban szereplő anyagokra, alapfelületekre és következő rétegekre vonatkozó tartalmak betartására! Szükség esetén jelentse a problémát. Egy újabb adatlap kiadása esetén az előzőek elveszítik az érvényességüket. A mindenkor legújabb adatlapokat, biztonsági adatlapokat a www.murexin.com webhelyen tekintheti meg.